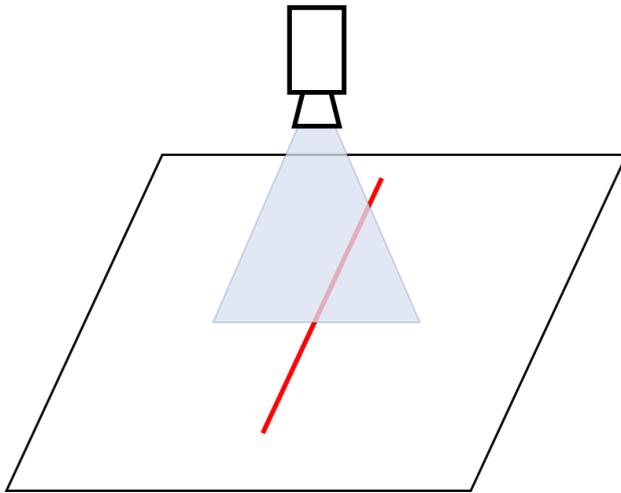


Master und Bachelorarbeit für den Fachbereich additive Fertigung:

- **BA: Beschreibung und Aufbau eines Kamerasystems zur Untersuchung des Pulverauftrags bzw. des Schmelzbades für additive Fertigungsprozesse (PBF):**
 - a. Analyse gängiger Line-Scanner Systeme
 - b. Ableiten funktionskritischer Features und Erstellung eines Anforderungskataloges
 - c. Analyse des Pulverbetts mit einer maximalen Pixelauflösung von bis zu $10 \mu\text{m}/\text{px}$
 - d. Untersuchung der Dimensionen des Schmelzbades bei Belichtungsgeschwindigkeiten von bis zu 7000 mm/s
 - e. Messung und Bewertung der Schmelzbadbreite und -länge unter verschiedenen Prozessbedingungen



- f. Versuchsdurchführung und Validierung des Systems

Typ: Bachelorarbeit

Fachbereiche: Industrial Data Science, Metallurgie, Maschinenbau

Dauer: 3 Monate

Betreuer: DI Philipp Novak (philipp.novak@unileoben.ac.at)
