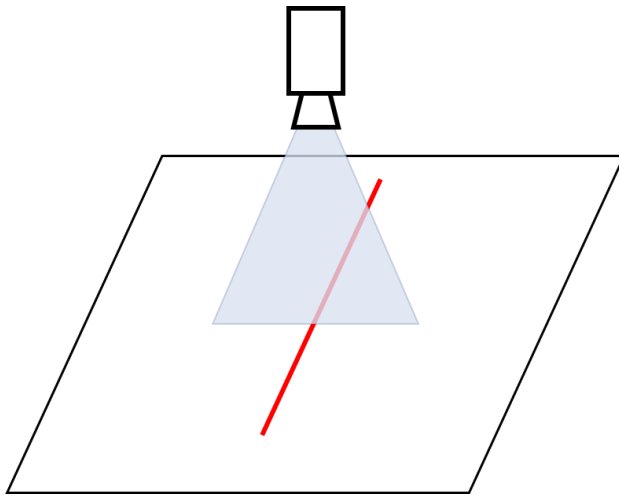


# Master und Bachelorarbeit für den Fachbereich additive Fertigung:

---

- **BA: Beschreibung und Aufbau eines Kamerasystems zur Untersuchung des Pulverauftrags bzw. des Schmelzbades für additive Fertigungsprozesse (PBF):**
  - a. Analyse gängiger Line-Scanner Systeme
  - b. Ableiten funktionskritischer Features und Erstellung eines Anforderungskataloges
  - c. Analyse des Pulverbetts mit einer maximalen Pixelauflösung von bis zu  $10 \mu\text{m}/\text{px}$
  - d. Untersuchung der Dimensionen des Schmelzbades bei Belichtungsgeschwindigkeiten von bis zu 7000 mm/s
  - e. Messung und Bewertung der Schmelzbadbreite und -länge unter verschiedenen Prozessbedingungen



- f. Versuchsdurchführung und Validierung des Systems

---

**Typ:** Bachelorarbeit

**Fachbereiche:** Industrial Data Science, Metallurgie, Maschinenbau

**Dauer:** 3 Monate

**Betreuer:** DI Philipp Novak (philipp.novak@unileoben.ac.at)

---